

DATOS DE LA OBRA.

Obra:	Actualiz BANCOS DE MATERIAL EN EL EDO, Mpio: AGUASCALIENTES	
Ubicación:	Aguascalientes	
Folio:	BM-04/07	

Código	R5-PRO2-DC
Revisión	00
Fecha Revisión	--
Responsable	JEFE DPTO. LABORATORIO
Retener por	2 AÑOS

DATOS DE MUESTREO.

Registro	562	Muestra	1	Muestreó	EZR
Procedencia	Banco en salida a SLP, km 72+873 ladp izq 0+028.				
Localización	Carr 70, San Luis Potosí, Mat almacenado, frente lado sur, bco casi explotado en su totalidad.				

F. muestreo	18-Ene-07
F. reporte	29-Ene-07

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL.

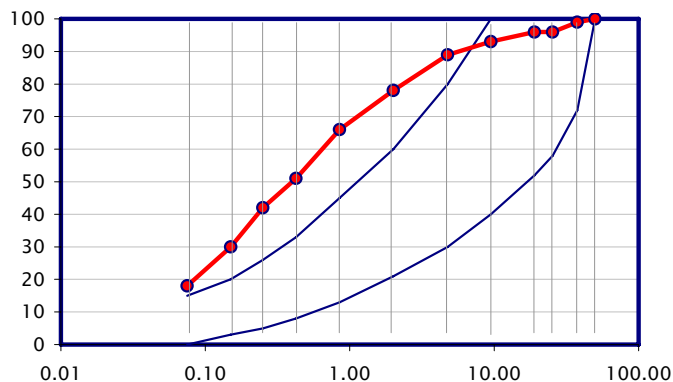
N-CMT-4-02-001/04

Origen y tratamiento previo.	<input type="radio"/> Triturado	<input type="radio"/> Semitriturado	<input type="radio"/> Cribado	<input checked="" type="radio"/> Mezclado
------------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------	---

Carga acumulada por el tránsito (Ejes equivalentes de 8.2 ton.)	<input type="radio"/> $\Sigma L \leq 1'000,000$	<input type="radio"/> $\Sigma L > 1'000,000$
---	---	--

Peso volumétrico seco suelto.	PVSS =	1406.0	Kg/m ³
Peso volumétrico seco máximo.	PVSM =	1820.0	Kg/m ³
Humedad óptima.	WOPT =	12.41	%

CARACTERÍSTICAS GRANULOMÉTRICAS.



Malla	Abert.	Minimo	Máximo	Muestra	Cumple
2"	50.00	100	100	100	<input checked="" type="checkbox"/>
1 1/2"	37.50	72	100	99	<input checked="" type="checkbox"/>
1"	25.40	58	100	96	<input checked="" type="checkbox"/>
3/4"	19.00	52	100	96	<input checked="" type="checkbox"/>
3/8"	9.500	40	100	93	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 4	4.750	30	80	89	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 10	2.000	21	60	78	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 20	0.850	13	45	66	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 40	0.425	8	33	51	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 60	0.250	5	26	42	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 100	0.150	3	20	30	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 200	0.075	0	15	18	<input checked="" type="checkbox"/>
		---	0.65	0.35	<input checked="" type="checkbox"/>

Relación entre el % que pasa las mallas 200 y 40

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL FINO.

Unidad					
Limites Líquido.	%	---	25	27.0	<input checked="" type="checkbox"/>
Limites Plástico.	%	---	---	np	<input type="checkbox"/>
Índice Plástico.	%	---	6	np	<input checked="" type="checkbox"/>
Contracción lineal. (Informativo)	%	---	---	0.7	<input type="checkbox"/>
Equivalente de Arena.	%	40	---	38.0	<input checked="" type="checkbox"/>
CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL GRUESO.					
Desgaste de los angeles.	%	---	40	NSR	<input type="checkbox"/>
Partículas alargadas y lajeadas.	%	---	---	NSR	<input type="checkbox"/>

CARACTERÍSTICAS DE GENERALES.

Valor soporte de California (CBR ₁₀₀).	%	60	---	71	<input checked="" type="checkbox"/>
Expansión.	%	---	1.5	0.60	<input checked="" type="checkbox"/>

CLASIFICACIÓN S.U.C.S.	Arena con presencia de limo	SM	<input type="checkbox"/>
------------------------	-----------------------------	-----------	--------------------------

OBSERVACIONES.

- 1.- El material analizado NO CUMPLE con las especificaciones de referencia para su uso en SUB BASE
- 2.- El material CUMPLE con especificaciones de calidad de SUBRASANTE.

Revisó

Vo.Bo.

Francisco Javier Acosta Collazo
Coordinador de Laboratorio

Ing. Victor Daniel López Sánchez
Jefe de Depto. de Laboratorio