

INFORME DE CALIDAD DE SUB BASE

DATOS DE LA OBRA.

Obra:	Actualiz BANCOS DE MATERIAL EN EL EDO, Mpio: AGUASCALIENTES
Ubicación:	Aguascalientes
Folio:	BM-04/07

Codigo	R5-PRO2-DC
Revisión	00
Fecha Revisión	--
Responsable	JEFE DPTO. LABORATORIO
Retener por	2 AÑOS

DATOS DE MUESTREO.

Registro	559	Muestra	2	Muestreó	EZR
Procedencia	Banco s/n, ubicado en el km 0+776 lado izq 0+163 carr a Villa				
Localización	Carr 71, Villa Hidalgo km 0+776, mta del mat abundado, frente lado pte. Estrato conformado por arenas y gravas de color				

F. muestreo	17-Ene-07
F. reporte	30-Ene-07

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL.

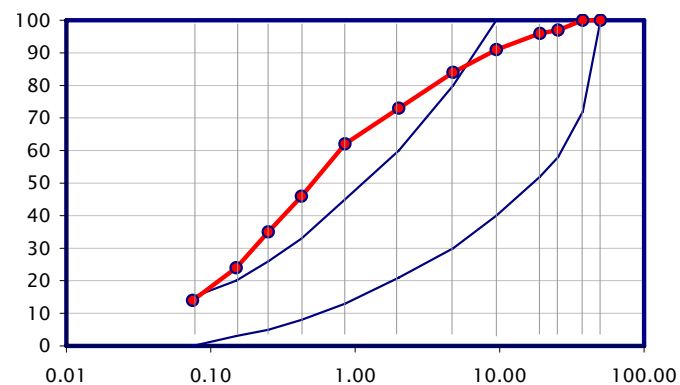
N-CMT-4-02-001/04

Origen y tratamiento previo.	<input type="radio"/> Triturado	<input type="radio"/> Semitriturado	<input type="radio"/> Cribado	<input checked="" type="radio"/> Mezclado
------------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------	---

Carga acumulada por el tránsito (Ejes equivalentes de 8.2 ton.)	<input type="radio"/> $\Sigma L \leq 1'000,000$	<input type="radio"/> $\Sigma L > 1'000,000$
---	---	--

Peso volumétrico seco suelto.	PVSS =	1110.0	Kg/m3
Peso volumétrico seco máximo.	PVSM =	1769.0	Kg/m3
Humedad óptima.	WOPT =	17.04	%

CARACTERÍSTICAS GRANULOMÉTRICAS.



Malla	Abert.	Minimo	Máximo	Muestra	Cumple
2"	50.00	100	100	100	<input checked="" type="checkbox"/>
1 1/2"	37.50	72	100	100	<input checked="" type="checkbox"/>
1"	25.40	58	100	97	<input checked="" type="checkbox"/>
3/4"	19.00	52	100	96	<input checked="" type="checkbox"/>
3/8"	9.500	40	100	91	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 4	4.750	30	80	84	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 10	2.000	21	60	73	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 20	0.850	13	45	62	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 40	0.425	8	33	46	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 60	0.250	5	26	35	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 100	0.150	3	20	24	<input checked="" type="checkbox"/>
No. 200	0.075	0	15	14	<input checked="" type="checkbox"/>
		---	0.65	0.30	<input checked="" type="checkbox"/>

Relación entre el % que pasa las mallas 200 y 40

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL FINO.

Unidad	Minimo	Máximo	Muestra	Cumple
Límite Líquido. %	---	25	44.0	<input checked="" type="checkbox"/>
Límite Plástico. %	---	---	26.0	<input type="checkbox"/>
Índice Plástico. %	---	6	18.0	<input checked="" type="checkbox"/>
Contracción lineal. (Informativo) %	---	---	7.5	<input type="checkbox"/>
Equivalente de Arena. %	40	---	17.0	<input checked="" type="checkbox"/>

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL GRUESO.

Unidad	Minimo	Máximo	Muestra	Cumple
Desgaste de los angeles. %	---	40	NSR	<input type="checkbox"/>
Partículas alargadas y lajeadas. %	---	---	NSR	<input type="checkbox"/>

CARACTERÍSTICAS DE GENERALES.

Unidad	Minimo	Máximo	Muestra	Cumple
Valor soporte de California (CBR ₁₀₀). %	60	---	17	<input checked="" type="checkbox"/>
Expansión. %	---	1.5	2.65	<input checked="" type="checkbox"/>

CLASIFICACIÓN S.U.C.S.	Arena con presencia de arcilla	SC	<input type="checkbox"/>
------------------------	--------------------------------	----	--------------------------

OBSERVACIONES.

- 1.- El material analizado NO CUMPLE con las especificaciones de referencia para su uso en SUB BASE
- 2.- El material CUMPLE con especificaciones de calidad de SUBYACENTE.

Revisó

Vo.Bo.

Francisco Javier Acosta Collazo
Coordinador de Laboratorio

Ing. Victor Daniel López Sánchez
Jefe de Depto. de Laboratorio